

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «ИЗОРОК»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	163	163	0	53	76	34	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	424	424	0	49	256	119	0	0	0
из них женщин	47	47	0	14	33	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

[illegible]

	жающей среды																					
7	Менеджер (по охране труда)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Специалист (по охране окружающей среды)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9	Специалист по охране труда	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10	Специалист по охране труда (и окружающей среды)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Технологический отдел																					
11	Главный технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13	Ведущий технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Технический отдел																					
14	Инженер по организации эксплуатации и ремонту зданий и сооружений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15	Менеджер (проектно)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16	Специалист (по статистике и планированию профилактических работ)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отдел контроля качества																					
17	Менеджер (по качеству)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18	Менеджер (по контролю качества и процесса)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19	Лаборант химического анализа	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
20	Инженер-химик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21	Инженер по качеству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Лаборатория отдела контроля качества																					
23	Специалист (по системе менеджмента качества)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24А	Контролер теплоизоляционных изделий	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
24-1А (24А)	Контролер теплоизоляционных изделий	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
24-2А (24А)	Контролер теплоизоляционных изделий	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Нет
	ООПП																					
25	Менеджер (по обеспечению производственного процесса)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26А	Специалист (по обеспечению производственного процесса)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26-1А (26А)	Специалист (по обеспечению производственного процесса)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	ЦМС																					
27	Заведующий складом	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28А	Специалист (склада)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

28-1A (28A)	Специалист (склада)	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	ОПС																						
29	Водитель погрузчика (фронтальный)	2	-	-	3.1	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
30	Водитель погрузчика (вилочный)	2	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
31	Машинист-крановщик	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.2	3.1	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
32	Менеджер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
33A	Оператор конвейерной линии оборудования	2	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-1A (33A)	Оператор конвейерной линии оборудования	2	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-2A (33A)	Оператор конвейерной линии оборудования	2	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-3A (33A)	Оператор конвейерной линии оборудования	2	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
33-4A (33A)	Оператор конвейерной линии оборудования	2	-	3.1	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
34	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35A	Подсобный рабочий	-	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
35-1A (35A)	Подсобный рабочий	-	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
35-2A (35A)	Подсобный рабочий	-	-	3.1	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
	Цех по производству минеральной ваты и изделий из нее (МВИ)																						
36	Менеджер (по производству)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37	Специалист (по статистике и планированию производства)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Отделение по производству минеральной ваты и изделий из нее (МВИ)																						
38A	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
38-1A (38A)	Старший мастер	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
39A	Вагранщик (ТЛ № 1)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
39-1A (39A)	Вагранщик (ТЛ № 1)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
40	Вагранщик (ТЛ № 2)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
41A	Вагранщик (ТЛ № 3)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
41-1A (41A)	Вагранщик (ТЛ № 3)	3.1	-	2	3.2	-	-	2	-	-	-	3.1	-	2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
42A	Менеджер (линии)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42-1A (42A)	Менеджер (линии)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43A	Оператор конвейерной линии	3.1	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

	оборудования (ТЛ № 3)																						
43-1A (43A)	Оператор конвейерной линии оборудования (ТЛ № 3)	3.1	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
44A	Оператор конвейерной линии оборудования (ТЛ № 1)	3.1	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
44-1A (44A)	Оператор конвейерной линии оборудования (ТЛ № 1)	3.1	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
45A	Оператор конвейерной линии оборудования (ТЛ № 2)	3.1	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
45-1A (45A)	Оператор конвейерной линии оборудования (ТЛ № 2)	3.1	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
46A	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 3)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
46-1A (46A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 3)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
46-2A (46A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 3)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
46-3A (46A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 3)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
46-4A (46A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 3)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
47A	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 1)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
47-1A (47A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 1)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
47-2A (47A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 1)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
47-3A (47A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 1)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
47-4A (47A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 1)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
47-5A (47A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 1)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
48A	Сортировщик (упаковщик) теплоизоляционных изделий (ТЛ № 2)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
48-1A	Сортировщик (упаковщик) теп-	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да

(48A)	лоизолационных изделий (ТЛ № 2)																							
48-2A (48A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизолационных изделий (ТЛ № 2)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
48-3A (48A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизолационных изделий (ТЛ № 2)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
48-4A (48A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизолационных изделий (ТЛ № 2)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
48-5A (48A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизолационных изделий (ТЛ № 2)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
48-6A (48A)	Сортировщик (упаковщик) теплоизолационных изделий (ТЛ № 2)	2	-	3.1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
49	Фенольщик	3.1	-	2	2	-	-	2	-	-	-	-	-	1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
50	Фенольщик (сливщик)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да	
51A	Формовщик теплоизолационных изделий	2	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
51-1A (51A)	Формовщик теплоизолационных изделий	2	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
51-2A (51A)	Формовщик теплоизолационных изделий	2	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
51-3A (51A)	Формовщик теплоизолационных изделий	2	-	3.2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
52	Шихтовар	3.1	-	2	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
53	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
	Отдел логистики																							
54A	Менеджер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
54-1A (54A)	Менеджер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
54-2A (54A)	Менеджер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
54-3A (54A)	Менеджер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
55	Специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
56	Заведующий складом (готовой продукции)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
57A	Кладовщик (склада готовой продукции)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
57-1A (57A)	Кладовщик (склада готовой продукции)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
57-2A (57A)	Кладовщик (склада готовой продукции)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
57-3A	Кладовщик (склада готовой про-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	

(57A)	дукции)																						
57-4A (57A)	Кладовщик (склада готовой про- дукции)	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Складской комплекс																						
58	Менеджер (складского комплек- са)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59A	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-1A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-2A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-3A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-4A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-5A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-6A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-7A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-8A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-9A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-10A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
59-11A (59A)	Водитель погрузчика	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	3.1	3.1	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Транспортный цех																						
60	Менеджер (транспортного цеха)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Механик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62	Старший механик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63	Старший мастер ППР	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64A	Слесарь по ремонту автомобилей	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64-1A (64A)	Слесарь по ремонту автомобилей	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64-2A (64A)	Слесарь по ремонту автомобилей	2	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
65A	Грузчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
65-1A (65A)	Грузчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
65-2A (65A)	Грузчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
65-3A (65A)	Грузчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
65-4A	Грузчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет

(65A)																							
65-5A (65A)	Грузчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
65-6A (65A)	Грузчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
65-7A (65A)	Грузчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
65-8A (65A)	Грузчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
66	Электрогазосварщик	3.2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
	Ремонтная служба																	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
67	Ведущий инженер по автоматизированным системам управления производством	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
68	Главный электрик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
69	Инженер по эксплуатации энергетического оборудования	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
70A	Инженер-механик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
70-1A (70A)	Инженер-механик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
71	Инженер-энергетик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
72	Инженер-электрик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
73	Начальник ремонтно-механического цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
74	Машинист компрессорных установок	2	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75A	Слесарь-ремонтник (ТЛ № 1.2)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
75-1A (75A)	Слесарь-ремонтник (ТЛ № 1.2)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
76A	Слесарь-ремонтник (центrifуга, горячая часть ТЛ № 1.2.3)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
76-1A (76A)	Слесарь-ремонтник (центrifуга, горячая часть ТЛ № 1.2.3)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
77A	Слесарь-ремонтник (ТЛ № 3, ОПС)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
77-1A (77A)	Слесарь-ремонтник (ТЛ № 3, ОПС)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
78A	Слесарь-ремонтник (сантехник)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
78-1A (78A)	Слесарь-ремонтник (сантехник)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
78-2A (78A)	Слесарь-ремонтник (сантехник)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
79A	Токарь (РМЦ)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
79-1A (79A)	Токарь (РМЦ)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
79-2A (79A)	Токарь (РМЦ)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
																		Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

79-3A (79A)	Токарь (РМЦ)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
79-4A (79A)	Токарь (РМЦ)	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
80	Фрезеровщик	-	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
81	Электрогазосварщик (ТЛ № 3)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
82	Электрогазосварщик (горячая часть ТЛ № 1.2.3, сварочный бокс)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
83	Электрогазосварщик (ТЛ № 1,2)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
84	Электрогазосварщик (утилиты)	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
85	Электросварщик ручной сварки	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	2	-	3.1	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
86A	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (КИП)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
86-1A (86A)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (КИП)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
86-2A (86A)	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (КИП)	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
87	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
88	Руководитель группы (проектов автоматизированной системы управления технологическим процессом)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 28.10.2022

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Менеджер по ОТ

(должность)

Козлова Е.Ю.

(Ф.И.О.)

14.11.2022

(дата)

Члены комиссии по проведению спе

Менеджер по обеспечению производственного процесса

(должность)

да:

Холин А.В.

(Ф.И.О.)

14.11.2022

(дата)

Менеджер по логистике

(должность)

Маркин Е.А.

(Ф.И.О.)

14.11.2022

(дата)

Специалист по охране труда

(должность)

Разумова Л.Ю.

(Ф.И.О.)

14.11.2022

(дата)

Менеджер по производству
(должность)

Санталов С.А.
(Ф.И.О.)

14.11.2022
(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей

4062
(№ в реестре экспертов)

оценку условий труда:

Моисеева Е.А.
(Ф.И.О.)

28.10.2022
(дата)